

ResinFIP TOPCOAT E

Impregnante, bicomponente, a base epossidica in emulsione acquosa, per la idrofobizzazione e il consolidamento superficiale di strutture cementizie, viene utilizzato anche come primer per sistemi protettivi a base epossidica in dispersione acquosa.

A cosa serve

ResinFIP TOPCOAT E è stato studiato e progettato per realizzare, in modo semplice ed affidabile, l'impregnazione di superfici cementizie collocate in ambienti esterni o interni per ottenere:

- ottimo effetto antipolvere
- aumento della resistenza superficiale all'abrasione
- consolidamento delle superfici

ResinFIP TOPCOAT E, essendo un prodotto senza solvente, può essere applicato senza nessuna precauzione particolare in ambienti anche chiusi.

ResinFIP TOPCOAT E grazie alle sue caratteristiche particolari può essere utilizzato anche come:

- primer per l'applicazione di rivestimenti epossidici filmogeni a base epossidica in dispersione acquosa;
- ripresa di getto tra vecchio e nuovo calcestruzzo, per questo tipo di applicazione è necessario eseguire il nuovo getto prima che **ResinFIP TOPCOAT E** si presenti secco al tatto.

ResinFIP TOPCOAT E può essere applicato anche su supporti umidi.

E' caratterizzato anche da elevata impermeabilità all'acqua, elevata permeabilità al vapore acqueo, rapidità di essiccazione.

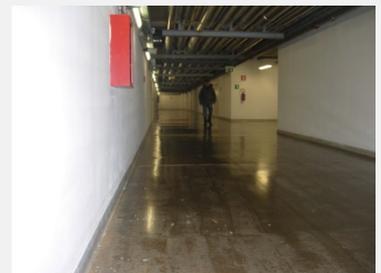
Cosa è

ResinFIP TOPCOAT E è un Impregnante, bicomponente, a base epossidica in emulsione acquosa, avente un alto potere penetrante, che determina un effetto protettivo, idrofobizzante, antipolvere e di consolidante superficiale di strutture cementizie.

E' applicabile facilmente, anche su supporti umidi, sia manualmente a rullo che meccanicamente a spruzzo con sistema convenzionale (aerografo) o con sistema airless.

ResinFIP è un marchio registrato dal gruppo FIP Industriale Spa
Questa versione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Rev. 1 - Marzo 2016



Requisiti e prestazioni

I principali requisiti che caratterizzano **ResinFIP TOPCOAT E** sono:

- **Elevata capacità di penetrazione**, consente al prodotto di impregnare il conglomerato cementizio penetrando nelle sue porosità anche capillari;
- **Resistenza all'usura**, aumenta tale requisito che è fondamentale per aumentare la durabilità di pavimentazioni pedonabili e carrabili;
- **Elevata impermeabilità all'acqua**, consente la semplice e ripetuta pulizia delle superfici evitando dannosi assorbimenti di acqua da parte della struttura, che potrebbero innescare fenomeni di degrado;
- **Effetto consolidante**, deriva dalla capacità di penetrare nelle porosità del conglomerato realizzando legami chimici con la pasta di cemento e gli inerti che determinano un aumento delle prestazioni meccaniche superficiali;
- **Elevata permeabilità al vapore acqueo**, consente di scongiurare il formarsi di dannose tensioni di vapore all'interno della struttura.

Le caratteristiche che identificano **ResinFIP TOPCOAT E** sono riportate nella seguente tabella:

Caratteristiche	
Temperatura di applicazione, min e max	+10°C / +30°C
Residuo secco	≥ 30%
Peso specifico, ASTM D 1505/85	1.01 ± 0,01 kg/dm ³
Pot-life	30 minuti
Tempo di secco al tatto, a 23°C, 65% U.R.	≥ 30 minuti
Tempo minimo di ricopertura a 23 °C	36 ÷ 48 ore
Viscosità a 23°C	8.000 ÷ 10.000 cps
Prestazioni	
Adesione al calcestruzzo, UNI EN 1542	≥ 3 MPa

I suddetti valori si riferiscono a prove di laboratorio dopo 10 giorni di maturazione dei provini.

Consumo

Il consumo teorico di **ResinFIP TOPCOAT E** è di circa 300-400 g/m².

Ovviamente tale consumo potrà variare in funzione del tipo di utilizzo e della capacità assorbente del supporto.

Confezioni e Stoccaggio

ResinFIP TOPCOAT E è un prodotto epossidico bicomponente:

Il componente A è fornito in secchi da 5,4 kg. Il componente B è fornito in secchi da 5,4 kg.

Il rapporto di miscelazione è 1:1 in peso o in volume.

ResinFIP TOPCOAT E deve essere conservato, nelle confezioni originali perfettamente integre, al coperto in luogo asciutto, ad una temperatura di circa 20°C, non deve essere esposto direttamente al sole.

ResinFIP TOPCOAT E se conservato come sopra specificato ha una vita utile di 18 mesi.

Come realizzare l'intervento

1. Preparazione del supporto

E' consigliata un'accurata pulizia meccanica del supporto, al fine di ottenere una superficie perfettamente coerente, pulita priva di olii grassi e da qualsiasi sostanza che possa pregiudicare la penetrazione e l'aderenza al supporto di **ResinFIP TOPCOAT E**.

Qualora si fosse in presenza di aree ammalorate si dovrà provvedere all'asportazione di tutto il calcestruzzo degradato ed al ripristino con prodotti della linea **BetonFIP**.

Prima dell'applicazione di **ResinFIP TOPCOAT E** tutte le superfici da trattare dovranno essere aspirate con aspiratore industriale o depolverate con aria in pressione.

2. Miscelazione e diluizione

Non iniziare la miscelazione di **ResinFIP TOPCOAT E** se la temperatura dell'ambiente e/o del supporto è inferiore a + 10°C, o superiore a +30°C.

ResinFIP TOPCOAT E può essere applicato anche se il supporto è umido. Può essere diluito sino ad un massimo del 10% con acqua pulita.

Mescolare con un miscelatore elettrico a basso numero di giri il componente A prima di aggiungere il componente B.

E' fondamentale che i due componenti A e B siano dosati con il rapporto di miscelazione come indicato sulle confezioni, per evitare errori è sempre consigliato miscelare l'intero contenuto (5,4 kg) di un secchio del componente A con l'intero contenuto (5,4 kg) di un secchio del componente B.

La miscelazione deve durare fino ad ottenere un impasto omogeneo avente colorazione uniforme. Il tempo d'impegno (pot-life) di prodotto miscelato e con una temperatura di 20°C è di circa 30 minuti.

L'applicazione avverrà manualmente con pennello, con rullo oppure a spruzzo con sistema airless a bassa pressione.

Dati tecnici per impiego con sistemi airless

Dispositivo	Diam. Tubo	Filtro	Diam. ugello	Angolo spruzz.	Press. all'ugello
Airless	3/8 inch	80 MESH	0,026 - 0,030 inch	50-80 °	80-120 bar

la temperatura minima consigliata per l'applicazione è 10°C

Essiccazione e reticolazione

Il prodotto asciuga abbastanza velocemente, il fuori tatto si raggiunge dopo circa 30 minuti a 23°C di temperatura. Il completo indurimento e la perfetta reticolazione si ottiene quando l'acqua è totalmente evaporata.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE

Le informazioni contenute nella presente scheda i consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche. Non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. È responsabilità del Cliente determinare se i prodotti FIP chemicals srl sono idonei per l'uso e gli scopi che si prefigge e garantire la conformità dei luoghi di lavoro e delle procedure di smaltimento in conformità alle leggi e i regolamenti in vigore. FIP chemicals srl si riserva di modificare caratteristiche tecniche, descrizioni e illustrazioni del prodotto descritto nella presente scheda in qualsiasi momento. Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i dati ivi riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni di prodotto. Si invita il Cliente a contattare preventivamente il nostro Servizio Tecnico. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.