

ResinFIP

SEAL PU 550

ResinFIP è un marchio registrato dal gruppo FIP Industriale Spa. Questa versione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Rev. 2 - Novembre 2017

Sigillante poliuretano, bicomponente, di colore nero, per giunti orizzontali di pavimentazioni

A cosa serve

ResinFIP SEAL PU 550 è stato progettato e formulato per sigillare giunti orizzontali di pavimentazioni in calcestruzzo, conglomerato bituminoso o in acciaio, anche dove sia richiesta una grande resistenza chimica agli idrocarburi.

La sua elevata fluidità consente una semplice ed affidabile messa in opera per collaggio. **ResinFIP SEAL PU 550** è utilizzato per la sigillatura dei giunti di pavimentazioni di:

- Piste e aree di parcheggio aeroportuali;
- Parcheggi multipiano;
- Garages;
- Aree soggette a traffico automobilistico;
- Officine meccaniche;
- Stazioni di servizio, etc.

Per garantire la massima aderenza ai due lati contrapposti del giunto l'applicazione di **ResinFIP SEAL PU 550** deve essere sempre preceduta dalla messa in opera del primer epossidico bicomponente **ResinFIP SEAL PRIMER 500**.

ResinFIP SEAL PU 550 viene utilizzato anche per la sigillatura delle asole di alloggiamento dei bulloni utilizzati per il bloccaggio di giunti, per questa specifica applicazione non è previsto l'utilizzo del primer.

Quando è necessario aprire al traffico l'area in tempi brevi è disponibile, su richiesta, la versione a rapida polimerizzazione **ResinFIP SEAL PU 550 R** applicabile senza primer.

Cosa è

ResinFIP SEAL PU 550 è un sigillante di natura poliuretano, di colore nero, bicomponente, modificato con elastomeri che grazie alle loro capacità elastiche consentono di assorbire i movimenti delle strutture dovute soprattutto a fattori termici.

Caratteristiche-Requisiti-Prestazioni

I principali requisiti che caratterizzano **ResinFIP SEAL PU 550** e **ResinFIP SEAL PU 550 R** sono:

Elevato Allungamento, requisito fondamentale per assorbire i movimenti della struttura da sigillare;

Elevata Aderenza, l'aderenza alle facce contrapposte del giunto consente il funzionamento del giunto stesso;

Durezza Shore A, tale da assicurare una buona elasticità e morbidezza caratteristiche particolarmente importanti per un sigillante di giunti di pavimentazioni;

Elevata Resistenza Chimica, soprattutto nei riguardi degli idrocarburi.

I principali requisiti, prestazioni e caratteristiche che identificano **ResinFIP SEAL PU 550** e **ResinFIP SEAL PU 550 R** sono riportati nella seguente tabella:

Caratteristiche			
Temperatura di applicazione	5 ÷ 35 °C		
Rapporto di miscela A:B (in peso)	1:2		
Durata in vaso (tempo di lavorabilità), EN ISO 9514		ResinFIP SEAL PU 550	ResinFIP SEAL PU 550 R
	5°C	70 minuti	30 minuti
	20°C	45 minuti	15 minuti
	35°C	30 minuti	10 minuti
Peso specifico (A+B)	1,25 kg/dm ³		
Viscosità (misurata a 50 giri per minuto), UNI EN ISO 2555	5.000 cPs		
Indurimento superficiale (fuori tatto) a 20°C	≥ 5 ore		
Transitabilità a 20°C	ResinFIP SEAL PU 550	ResinFIP SEAL PU 550 R	
	≥ 24 ore	≥ 60 minuti	
Indurimento completo	7 giorni		
Prestazioni			
Allungamento a rottura	≥ 300 %		
Durezza Shore A	60		
Resistenza a trazione	≥ 0,75MPa		
Modulo elastico a compressione,ASTM D695	≥ 1 MPa		

Consumi

Occorrono circa 0,1 ÷ 0,2 kg/m² di **ResinFIP SEAL PRIMER 500** in funzione dell'assorbimento del supporto.

Il consumo teorico di **ResinFIP SEAL PU 550** è di 1,25 kg per ogni dm³ di giunto, non sempre è possibile calcolare esattamente il consumo al metro lineare di giunto a causa della sua eventuale irregolarità.

Rapporti di miscelazione dei due componenti – Confezioni

ResinFIP SEAL PRIMER 500 è un prodotto bicomponente costituito da un componente A, a base di resina epossidica, ed un componente B che ha la funzione di induritore.

Il componente A è disponibile in secchi di 3 kg.

Il componente B è disponibile in secchi da 0,91 kg.

ResinFIP SEAL PU 550 e **ResinFIP SEAL PU 550 R** sono prodotti bicomponenti costituiti da:

- Il componente A, a base di resina poliuretana elastomerica, è uguale per entrambi i prodotti;
- il componente B, che ha la funzione di induritore, è diversificato per i due prodotti, uno è specifico per **ResinFIP SEAL PU 550** ed uno è specifico per **ResinFIP SEAL PU 550 R**.

Il rapporto di miscelazione A:B è 1:2 in peso.

Il componente A è fornito in secchi da 1,5 kg.

Il componente B di **ResinFIP SEAL PU 550** e il componente B di **ResinFIP SEAL PU 550 R** sono forniti in secchi da 3 kg.

Stoccaggio

I **ResinFIP SEAL PRIMER 500** e **ResinFIP SEAL PU 550** devono essere conservati, nelle confezioni originali perfettamente integre, al coperto e in luogo asciutto.

Conservati come specificato sopra la vita utile è pari a:

- 12 mesi per i componenti A e B di **ResinFIP SEAL PRIMER 500** e **ResinFIP SEAL PU 550**;
- 12 mesi per il componente A (uguale al componente A di **ResinFIP SEAL PU 550**) e 6 mesi per il componente B di **ResinFIP SEAL PU 550 R**.

Come realizzare l'intervento

1. Preparazione del supporto

Particolare cura deve essere riservata alla preparazione delle superfici del giunto. Esse devono essere meccanicamente solide, esenti da polveri, olii, grassi, residui di boiacca e/o qualsiasi altro elemento che possa fungere da distaccante. Qualora si fosse in presenza di strutture in calcestruzzo ammalorate si dovrà provvedere all'asportazione di tutto il calcestruzzo degradato ed al ripristino della geometria originaria del giunto con prodotti della linea **BetonFIP**. Nel caso di superfici metalliche è necessario asportare scaglie di ossido, ruggine, rivestimenti, grassi, etc.

Le dimensioni del giunto debbono essere correttamente progettate tenendo in considerazione la natura dei materiali contrapposti, i dettagli realizzativi e l'esposizione della struttura, le caratteristiche del sigillante. Nel dimensionamento del giunto, per garantirne la durata nel tempo, è sconsigliabile che in esercizio si abbiano allungamenti superiori al 25-30% rispetto alle dimensioni originali.

2. Applicazione di ResinFIP FONDO GIUNTO

Per garantire la massima efficacia è necessario che il sigillante sia aderente solo sui due lati contrapposti del giunto. A tale scopo sul fondo del giunto deve sempre essere posizionato un fondo giunto della gamma **ResinFIP FONDO GIUNTO** di poliuretano espanso, di sezione circolare di larghezza superiore al giunto in modo da essere ben compresso.

ResinFIP FONDO GIUNTO è disponibile a sezione circolare e di diametro da 10 a 30 mm. La scelta della dimensione del fondo giunto deve essere effettuata considerando l'ampiezza del varco ed in particolare è buona regola per giunti fino a 5 mm prevedere un rapporto larghezza/profondità (L/P) di 1 : 1, mentre per larghezze del giunto maggiori di 5 mm il rapporto L/P sarà pari a 2 : 1. In questo caso quindi se il giunto ha larghezza di 10 mm la profondità di sigillatura dovrà essere 5 mm.

ResinFIP Fondo Giunto verrà posizionato nella scanalatura del giunto con un movimento rotatorio evitando di allungarlo longitudinalmente.

3. Miscelazione ed Applicazione di ResinFIP SEAL PRIMER 500 (non necessario con ResinFIP SEAL PU 550 R)

Prima di iniziare la miscelazione è consigliato verificare temperatura esterna, temperatura del supporto, temperatura del prodotto ed umidità relativa. Non iniziare la miscelazione dei due componenti di **ResinFIP SEAL PRIMER 500** se la temperatura dell'ambiente e/o dei supporti sono inferiori a + 5°C, o superiori a +35°C. Verificare che l'umidità del supporto non superi il 4%.

Mescolare con un miscelatore a frusta a bassa velocità il componente A prima di aggiungere il componente B. E' fondamentale che i due componenti A e B siano dosati con il rapporto di miscelazione in peso pari a **77% per il componente A e 23% per il componente B**, tale rapporto è indicato anche sulle confezioni. Si consiglia sempre di miscelare una quantità di prodotto considerando i tempi di lavorabilità dello stesso. La miscelazione dovrà durare fino ad ottenere un impasto omogeneo e con colorazione uniforme.

E' possibile diluire il prodotto con 3-4% di solvente specifico **ResinFIP SOLVENTE E**.

L'applicazione verrà eseguita manualmente a pennello.

Il tempo di ricopertura del primer è di circa 5 ore a 20°C – 65% U.R.

4. Miscelazione ed Applicazione ResinFIP SEAL PU 550 (ResinFIP SEAL PU 550 R)

Prima di iniziare la miscelazione è consigliato verificare temperatura esterna, temperatura del supporto, temperatura del prodotto, umidità relativa. Non iniziare la miscelazione dei due componenti di **ResinFIP SEAL PU 550 (ResinFIP SEAL PU 550 R)** se la temperatura dell'ambiente e/o dei supporti sono inferiori a + 5°C, o superiori a +35°C. E' consigliabile mescolare singolarmente i due componenti utilizzando un miscelatore a frusta a bassa velocità. E' fondamentale che i due componenti A e B siano dosati con il rapporto di miscelazione cioè A:B pari a 1:2 in peso, tale rapporto è indicato anche sulle confezioni. La miscelazione deve durare fino ad ottenere un impasto omogeneo e con colorazione uniforme. **ResinFIP SEAL PU 550 (ResinFIP SEAL PU 550 R)** viene fornito pronto per l'uso e non richiede diluizioni

L'applicazione avverrà per collaggio partendo dalla parte inferiore del giunto e procedendo fino alla superficie, avendo cura di non intrappolare aria. Per ottenere un buon aspetto estetico si consiglia di applicare un nastro sui bordi superiori del giunto in modo da non sporcare la struttura.

Il tempo d'impiego è in funzione della temperatura al momento dell'applicazione, tale tempo è indicato nella tabella alla pagina precedente.

Lavaggio attrezzi

Gli attrezzi utilizzati vanno puliti con solvente.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE

Le informazioni contenute nella presente scheda i consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche. Non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. È responsabilità del Cliente determinare se i prodotti FIP chemicals srl sono idonei per l'uso e gli scopi che si prefigge e garantire la conformità dei luoghi di lavoro e delle procedure di smaltimento in conformità alle leggi e i regolamenti in vigore. FIP chemicals srl si riserva di modificare caratteristiche tecniche, descrizioni e illustrazioni del prodotto descritto nella presente scheda in qualsiasi momento. Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i dati ivi riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni di prodotto. Si invita il Cliente a contattare preventivamente il nostro Servizio Tecnico. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.
