

ResinFIP SEAL PRIMER 500

ResinFIP è un marchio registrato dal gruppo Licata SpA
Questa versione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Rev. 2 - Marzo 2020

Primer epossidico bicomponente, indicato per promuovere l'aderenza di sigillanti poliuretani della linea ResinFIP SEAL

A cosa serve

ResinFIP SEAL PRIMER 500 è il primer epossidico specifico per garantire la massima aderenza tra il supporto ed i sigillanti poliuretani della linea ResinFIP SEAL.

Cosa è

ResinFIP SEAL PRIMER 500 è un materiale sintetico di natura epossidica a due componenti, reticolante a temperatura ambiente. Il materiale indurito presenta elevate resistenze meccaniche, ottimo potere adesivo.

Requisiti e prestazioni

Le prestazioni e le caratteristiche che identificano ResinFIP SEAL PRIMER 500 sono riportate nella seguente tabella:

Caratteristiche	
Temperatura di applicazione (min/max)	+10 /+35°C
Peso specifico (A+B), ASTM D-1475	1,05 ± 0,05 kg/dm ³
Rapporto di miscelazione in peso (A:B)	8,25:2,5
Tempo di lavorabilità a 20°C	50 ± 5 minuti
Tempo di ricopertura, a 20°C (min/max)	5-24 ore
Completa reticolazione, a 20°C	7 gg
Prestazioni	
Aderenza al CLS, dopo 7 gg di maturazione, UNI EN 1542	>3,5 MPa, rottura nel CLS
Allungamento a trazione, ASTM D638	≥ 2%
Resistenza a trazione diretta, ASTM D 638	≥ 20 MPa
Modulo elastico a trazione diretta, ASTM 638	≥ 12.000 MPa
Resistenza a trazione per flessione, ASTM D 790	≥ 35 MPa
Resistenza a trazione, ASTM D 695	≥ 49 MPa
Modulo elastico a compressione, ASTM D 695	≥ 19.000 MPa
Coefficiente di dilatazione termica lineare, ASTM D629	6,21 x 10 ⁻⁶ °C

Consumo

Occorrono circa 0,1-0,2 Kg/m² di ResinFIP SEAL PRIMER 500 in funzione dell'assorbimento del supporto.

Confezioni e Stoccaggio

ResinFIP SEAL PRIMER 500 è un prodotto epossidico bicomponente.

Il componente A è fornito in secchi da 3,0 kg;

Il componente B è fornito in secchi da 0,91 kg.

ResinFIP SEAL PRIMER 500 deve essere conservato al coperto in luogo asciutto, pulito, non esposto direttamente al sole ed ad una temperatura compresa tra +10°C e +30°C.

ResinFIP SEAL PRIMER 500 deve essere tenuto lontano dal fuoco o da fiamme libere.

Come realizzare l'intervento

1. Preparazione del supporto

Particolare cura deve essere riservata alla preparazione delle superfici del giunto. Esse devono essere meccanicamente solide, esenti da polveri, olii, grassi, residui di boiaccia e/o qualsiasi altro elemento che possa fungere da distaccante. Prima dell'applicazione del primer procedere alla preparazione delle superfici da trattare mediante sabbiatura e/o lavaggio con acqua in pressione. Qualora si fosse in presenza di strutture in calcestruzzo ammalorate si dovrà provvedere all'asportazione di tutto il calcestruzzo degradato e al ripristino della geometria originaria del giunto con prodotti della linea **BetonFIP**.

Nel caso di superfici metalliche è necessario asportare scaglie di ossido, ruggine, rivestimenti, grassi, etc.

2. Miscelazione ed Applicazione di ResinFIP SEAL PRIMER 500

Prima di iniziare la miscelazione di **ResinFIP SEAL PRIMER 500** si dovrà provvedere ad applicare **ResinFIP FONDO GIUNTO** che dovrà essere posizionato nella scanalatura del giunto con un movimento rotatorio evitando di allungarlo longitudinalmente.

Non iniziare la miscelazione dei due componenti di **ResinFIP SEAL PRIMER 500** se la temperatura dell'ambiente e/o dei supporti sono inferiori a + 5°C, o superiori a +35°C e l'umidità dell'ambiente superiore all'85%. Mescolare con un miscelatore a frusta a bassa velocità il componente A prima di aggiungere il componente B. E' fondamentale che i due componenti A e B siano dosati con il rapporto di miscelazione cioè A : B pari a 3,3 : 1 in peso. La miscelazione dovrà durare fino ad ottenere un impasto omogeneo avente colorazione uniforme. Può essere diluito, prima dell'utilizzo, con il diluente **ResinFIP SOLVENTE E**, in ragione del 3-4%, corrispondenti a 300-400 grammi per ogni confezione (A+B).

ResinFIP SEAL PRIMER 500 dovrà essere applicato a pennello, avendo cura di applicarlo in modo omogeneo su entrambi i lati del giunto, il supporto dovrà essere asciutto, umidità max tollerabile pari a 4%.

ResinFIP SEAL va applicato per collaggio dopo circa 5 ore a 20°C e 85% umidità ambientale dall'applicazione di **ResinFIP SEAL PRIMER 500** e comunque entro le 24 ore.

3. Lavaggio attrezzi

Gli attrezzi utilizzati vanno puliti con solvente.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE

Le informazioni contenute nella presente scheda i consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche. Non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. È responsabilità del Cliente determinare se i prodotti FIP chemicals srl sono idonei per l'uso e gli scopi che si prefigge e garantire la conformità dei luoghi di lavoro e delle procedure di smaltimento in conformità alle leggi e i regolamenti in vigore. FIP chemicals srl si riserva di modificare caratteristiche tecniche, descrizioni e illustrazioni del prodotto descritto nella presente scheda in qualsiasi momento. Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i dati ivi riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni di prodotto. Si invita il Cliente a contattare preventivamente il nostro Servizio Tecnico. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.
