

# ResinFIP

## SEAL PRIMER 500

ResinFIP è un marchio registrato dal gruppo Licata SpA  
Questa versione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Rev. 2 - Marzo 2020

**Primer epossidico bicomponente, indicato per promuovere l'aderenza di sigillanti poliuretanic della linea ResinFIP SEAL**

### A cosa serve

ResinFIP SEAL PRIMER 500 è il primer epossidico specifico per garantire la massima aderenza tra il supporto ed i sigillanti poliuretanic della linea ResinFIP SEAL.

### Cosa è

ResinFIP SEAL PRIMER 500 è un materiale sintetico di natura epossidica a due componenti, reticolante a temperatura ambiente. Il materiale indurito presenta elevate resistenze meccaniche, ottimo potere adesivo.

### Requisiti e prestazioni

Le prestazioni e le caratteristiche che identificano ResinFIP SEAL PRIMER 500 sono riportate nella seguente tabella:

Caratteristiche	
Temperatura di applicazione (min/max)	+10 /+35°C
Peso specifico (A+B), ASTM D-1475	1,05 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup>
Rapporto di miscelazione in peso (A:B)	8,25:2,5
Tempo di lavorabilità a 20°C	50 ± 5 minuti
Tempo di ricopertura, a 20°C (min/max)	5-24 ore
Completa reticolazione, a 20°C	7 gg
Prestazioni	
Aderenza al CLS, dopo 7 gg di maturazione, UNI EN 1542	>3,5 MPa, rottura nel CLS
Allungamento a trazione, ASTM D638	≥ 2%
Resistenza a trazione diretta, ASTM D 638	≥ 20 MPa
Modulo elastico a trazione diretta, ASTM 638	≥ 12.000 MPa
Resistenza a trazione per flessione, ASTM D 790	≥ 35 MPa
Resistenza a trazione, ASTM D 695	≥ 49 MPa
Modulo elastico a compressione, ASTM D 695	≥ 19.000 MPa
Coefficiente di dilatazione termica lineare, ASTM D629	6,21 x 10 <sup>-6</sup> °C

### Consumo

Occorrono circa 0,1-0,2 Kg/m<sup>2</sup> di ResinFIP SEAL PRIMER 500 in funzione dell'assorbimento del supporto.

## Confezioni e Stoccaggio

**ResinFIP SEAL PRIMER 500** è un prodotto epossidico bicomponente.

Il componente A è fornito in secchi da 3,0 kg;

Il componente B è fornito in secchi da 0,91 kg.

**ResinFIP SEAL PRIMER 500** deve essere conservato al coperto in luogo asciutto, pulito, non esposto direttamente al sole ed ad una temperatura compresa tra +10°C e +30°C.

**ResinFIP SEAL PRIMER 500** deve essere tenuto lontano dal fuoco o da fiamme libere.

## Come realizzare l'intervento

### 1. Preparazione del supporto

Particolare cura deve essere riservata alla preparazione delle superfici del giunto. Esse devono essere meccanicamente solide, esenti da polveri, olii, grassi, residui di boiaccia e/o qualsiasi altro elemento che possa fungere da distaccante. Prima dell'applicazione del primer procedere alla preparazione delle superfici da trattare mediante sabbiatura e/o lavaggio con acqua in pressione. Qualora si fosse in presenza di strutture in calcestruzzo ammalorate si dovrà provvedere all'asportazione di tutto il calcestruzzo degradato e al ripristino della geometria originaria del giunto con prodotti della linea **BetonFIP**.

Nel caso di superfici metalliche è necessario asportare scaglie di ossido, ruggine, rivestimenti, grassi, etc.

### 2. Miscelazione ed Applicazione di ResinFIP SEAL PRIMER 500

Prima di iniziare la miscelazione di **ResinFIP SEAL PRIMER 500** si dovrà provvedere ad applicare **ResinFIP FONDO GIUNTO** che dovrà essere posizionato nella scanalatura del giunto con un movimento rotatorio evitando di allungarlo longitudinalmente.

Non iniziare la miscelazione dei due componenti di **ResinFIP SEAL PRIMER 500** se la temperatura dell'ambiente e/o dei supporti sono inferiori a + 5°C, o superiori a +35°C e l'umidità dell'ambiente superiore all'85%. Mescolare con un miscelatore a frusta a bassa velocità il componente A prima di aggiungere il componente B. E' fondamentale che i due componenti A e B siano dosati con il rapporto di miscelazione cioè A : B pari a 3,3 : 1 in peso. La miscelazione dovrà durare fino ad ottenere un impasto omogeneo avente colorazione uniforme. Può essere diluito, prima dell'utilizzo, con il diluente **ResinFIP SOLVENTE E**, in ragione del 3-4%, corrispondenti a 300-400 grammi per ogni confezione (A+B).

**ResinFIP SEAL PRIMER 500** dovrà essere applicato a pennello, avendo cura di applicarlo in modo omogeneo su entrambi i lati del giunto, il supporto dovrà essere asciutto, umidità max tollerabile pari a 4%.

**ResinFIP SEAL** va applicato per colaggio dopo circa 5 ore a 20°C e 85% umidità ambientale dall'applicazione di **ResinFIP SEAL PRIMER 500** e comunque entro le 24 ore.

### 3. Lavaggio attrezzi

Gli attrezzi utilizzati vanno puliti con solvente.

---

#### PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE

Le informazioni contenute nella presente scheda i consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche. Non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. È responsabilità del Cliente determinare se i prodotti FIP chemicals srl sono idonei per l'uso e gli scopi che si prefigge e garantire la conformità dei luoghi di lavoro e delle procedure di smaltimento in conformità alle leggi e i regolamenti in vigore. FIP chemicals srl si riserva di modificare caratteristiche tecniche, descrizioni e illustrazioni del prodotto descritto nella presente scheda in qualsiasi momento. Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i dati ivi riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni di prodotto. Si invita il Cliente a contattare preventivamente il nostro Servizio Tecnico. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

---