

ResinFIP PRIMER WP 704

ResinFIP è un marchio registrato dal gruppo FIP Industriale Spa
Questa versione annulla e sostituisce ogni altra precedente.
Rev. 1 - Dicembre 2017

Primer epossidico con inibitore di corrosione per acciaio al carbonio e lamiera zincata

A cosa serve

ResinFIP PRIMER WP 704 è stato formulato come promotore di adesione per l'applicazione di rivestimenti protettivi e guaine elastomeriche ResinFIP WP POLIUR su acciaio e lamiera zincata.

Può essere utilizzato anche per applicazione su supporti in calcestruzzo, superfici vetrificate (ceramica, vetro) e materie plastiche.

Cosa è

ResinFIP PRIMER WP 704 è un primer bicomponente a base di resine epossidiche estremamente versatile.

Può essere applicato manualmente con rullo, con pennello o meccanicamente a spruzzo con sistema airless.

Caratteristiche, Requisiti e Prestazioni

Le principali caratteristiche che identificano ResinFIP PRIMER WP 704, sono indicate nella tabella sottostante:

Caratteristiche	
Temperatura di applicazione	+5 °C ÷ +35 °C
Rapporto di miscelazione A:B in peso	100:25
Peso specifico (A+B), ASTM D-1475	1,45 ± 0,05 kg/dm ³
Residuo secco (in peso)	80%
Spessore di applicazione consigliato su acciaio	90 µm
Consumo consigliato	200 g/m ²
Secco al tatto a 25°C	8 ÷ 11 ore
Tempo (min – max) di ricopertura	24 ÷ 72ore

Consumo

ResinFIP PRIMER WP 704 si applica con un consumo di 200 g/m², su supporto in calcestruzzo il consumo può essere maggiore.

Confezioni

ResinFIP PRIMER WP 704 è un prodotto bicomponente, a base di resina epossidica contenente un inibitore di corrosione

Il componente A, è fornito in secchi da 10 kg.

Il componente B, è fornito in secchi da 2,5 kg.

Stoccaggio

ResinFIP PRIMER WP 704 deve essere conservato, nelle confezioni originali perfettamente integre, al coperto, in luogo asciutto, ad una temperatura compresa tra +10°C e +30°C, non deve essere esposto direttamente al sole.

ResinFIP PRIMER WP 704 se conservato come specificato sopra ha una vita utile di 12 mesi.

Come realizzare l'intervento

1. Preparazione del supporto

Acciaio: sabbiatura grado SA2½.

Acciaio zincato: pulizia con solventi o detersivi, spazzolatura o carteggiatura delle parti ossidate.

Vetro, ceramica, piastrelle: pulizia accurata con solventi o detersivi e leggera sabbiatura o pallinatura.

Vetroresina e materie plastiche: carteggiatura o sabbiatura.

ResinFIP PRIMER WP 704 è un primer multiuso utilizzabile su materiali di natura molto diversa tra loro, Si consiglia di verificare la compatibilità del prodotto e il grado di preparazione delle superfici efficace mediante prove preliminari di adesione.

2. Miscelazione ed Applicazione di ResinFIP PRIMER WP 704

Prima di iniziare la miscelazione è necessario verificare la temperatura dell'ambiente, del supporto e del prodotto.

Non iniziare la miscelazione di **ResinFIP PRIMER WP 704** se la temperatura dell'ambiente e/o del supporto è inferiore a + 5°C, o superiore a +35°C.

Mescolare con un miscelatore a frusta a bassa velocità il componente A prima di aggiungere il componente B.

È fondamentale che i due componenti A e B siano dosati con il rapporto di miscelazione in peso 100 ÷ 25. Per evitare errori è sempre consigliato miscelare l'intero contenuto (10,0 kg) di un secchio del componente A con l'intero contenuto (2,5 kg) di un secchio del componente B. La miscelazione deve durare fino ad ottenere un impasto omogeneo avente colorazione uniforme.

L'applicazione avverrà manualmente con rullo oppure a spruzzo con sistema airless.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE

Le informazioni contenute nella presente scheda i consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche. Non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. È responsabilità del Cliente determinare se i prodotti FIP chemicals srl sono idonei per l'uso e gli scopi che si prefigge e garantire la conformità dei luoghi di lavoro e delle procedure di smaltimento in conformità alle leggi e i regolamenti in vigore. FIP chemicals srl si riserva di modificare caratteristiche tecniche, descrizioni e illustrazioni del prodotto descritto nella presente scheda in qualsiasi momento. Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i dati ivi riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni di prodotto. Si invita il Cliente a contattare preventivamente il nostro Servizio Tecnico. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.
