

## ResinFIP MALTA EGR 455

Malta rapida bicomponente, resiliente, a base di resina epossipoliuretanicamodificata con bitume e granuli in gomma, per il riempimento e la sigillatura delle asole dei giunti stradali.



### A COSA SERVE

**ResinFIP MALTA EGR 455** è stata progettata per realizzare in modo rapido, semplice e durevole il riempimento e la sigillatura delle asole in corrispondenza dei dadi di bloccaggio dei giunti stradali. Consente una veloce apertura al traffico grazie alla sua rapidità di catalisi. Alla temperatura di 20°C è possibile aprire l'esercizio dell'infrastruttura dopo solo 90 minuti dall'applicazione.

### COSA È

**ResinFIP MALTA EGR 455** è una malta bicomponente a rapido indurimento, resiliente, a base di resina epossipoliuretanicamodificata con speciali bitumi e granuli di gomma. **ResinFIP MALTA EGR 455** ha la marcatura CE e soddisfa i requisiti ed i limiti di accettazione della normativa UNI EN 13813.

### CARATTERISTICHE E REQUISITI PRESTAZIONALI

e caratteristiche di **ResinFIP MALTA EGR 455** sono riportate nella seguente tabella, le prestazioni si riferiscono a test eseguiti su provini maturati 7 gg a 20°C.

Caratteristiche	
Colore del prodotto miscelato	Nero
Temperatura di applicazione (minima ÷ massima)	5° ÷ 35° C
Rapporto di miscela in peso A:B	4 :1
Peso specifico, ASTM D792	1,15 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup>
Tempo di lavorabilità, EN ISO 9514	a 5°C 2 ore a 20°C 30 minuti a 30°C 15 minuti
Transitabilità a 30°C	40 minuti
Transitabilità a 20°C	90 minuti
Transitabilità a 5°C	5 ore
Normativa di riferimento	Prestazioni
Durezza superficiale, ASTM D 2240 (Shore A)	90±5
Adesione alla gomma SBR, UNI EN 1542	> 1.2 MPa
Adesione all'acciaio, UNI EN 1542	> 2 MPa
Adesione al calcestruzzo, UNI EN 1542	> 1,5 MPa



## CONSUMO E CONFEZIONI

Occorrono circa 1,15 kg di **ResinFIP MALTA EGR 455** per riempire un dm<sup>3</sup>. **ResinFIP MALTA EGR 455** è un prodotto bicomponente costituito da un componente A (resina) fornito in barattoli da 4 kg e un componente B (indurente) fornito in barattoli da 1 kg.

## STOCCAGGIO

**ResinFIP MALTA EGR 455** deve essere conservata, nelle confezioni originali perfettamente integre, al coperto in luogo asciutto, pulito, non esposto direttamente al sole e ad una temperatura compresa tra +10°C e +30°C.

A temperature inferiori a +10°C si potrebbero formare dei grumi, dovuti all'aumento della viscosità della resina, se ciò avvenisse è opportuno riscaldare le confezioni chiuse immergendole parzialmente in acqua calda. **ResinFIP MALTA EGR 455** deve essere tenuta lontano dal fuoco o da fiamme libere.

**ResinFIP MALTA EGR 455** se conservata come specificato sopra ha una vita utile di 12 mesi.

## COME REALIZZARE L'INTERVENTO

### 1. Preparazione del supporto

È fondamentale, per l'ottimale adesione al supporto la perfetta pulizia delle superfici. Soffiare con aria compressa le asole di fissaggio dopo la tesatura dei bulloni di ancoraggio del giunto, assicurarsi che il supporto non sia umido. Pulire le superfici sporche di grasso olio ecc. con **ResinFIP SOLVENTE E** prima di applicare **ResinFIP MALTA EGR 455**.

### 2. Miscelazione

Non iniziare la miscelazione dei due componenti A e B, di **ResinFIP MALTA EGR 455**, se la temperatura dell'ambiente e/o dei supporti è inferiore a +5°C, o superiore a +35°C.

Versare tutto il contenuto di un barattolo di componente "B" (1 kg) nel barattolo contenete il componente "A" (4 kg) e miscelare con mescolatore a frusta a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo.

Si consiglia di mescolare sempre confezioni intere di prodotto. **ResinFIP MALTA EGR 455** è pronta all'uso e non deve essere diluita.

### 3. Applicazione

Colare l'impasto così ottenuto nelle asole fino a riempimento, aiutandosi con una cazzuola o spatola.

Per anticipare il tempo di transitabilità, o in condizioni particolari di umidità ambientale, si può spargere con metodo a semina del filler **ResinFIP FILLER 0,3-0,9** sul prodotto posato ancora fresco, riducendo così i tempi di asciugatura in superficie del prodotto **ResinFIP MALTA EGR 455**.

### 4. Lavaggio attrezzi

Gli attrezzi utilizzati vanno puliti con **ResinFIP SOLVENTE E**, o diluente per epossidici, quando il materiale è ancora fresco. Una volta che il prodotto è indurito si può rimuovere solo meccanicamente.

## PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE

Le informazioni contenute nella presente scheda ed i consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche. Non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti.

È responsabilità del Cliente determinare se i prodotti Licata SpA - FIP chemicals sono idonei per l'uso e gli scopi che si prefigge e garantire la conformità dei luoghi di lavoro e delle procedure di smaltimento in conformità alle leggi e i regolamenti in vigore. Licata SpA - FIP chemicals si riserva di modificare caratteristiche tecniche, descrizioni e illustrazioni del prodotto oggetto della presente scheda in qualsiasi momento. Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i dati ivi riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni di prodotto. Si invita il Cliente a contattare preventivamente il nostro Servizio Tecnico. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

