

ResinFIP MALTA E 440

Malta sintetica epossipoliuretana, tricomponente, elastica per riempimenti ad elevato spessore e forti sollecitazioni meccaniche

A cosa serve

ResinFIP MALTA E 440 si impiega quale materiale ausiliario di riempimento, anche per elevati spessori, con caratteristiche di elevata resistenza a sollecitazioni meccaniche di forte intensità e frequenza.

ResinFIP MALTA E 440 è stato specificamente progettato per la posa in opera di giunti di dilatazione stradali, in viadotti, ponti, cavalcavia e sovrappassi.

Cosa è

ResinFIP MALTA E 440 è una malta sintetica, indurente a temperatura ambiente, il cui legante base è di natura epossipoliuretana additivata con elastomeri liquidi e bitumi compatibili.

Il materiale è formato da base e induritore in forma liquida che vengono miscelati con inerti quarziferi di opportuna curva granulometrica per confezionare un impasto di consistenza plastica facilmente applicabile.

Il prodotto indurito si trasforma in un materiale compatto, tenace, di ottime proprietà meccaniche, resistente all'aggressione chimica, con caratteristiche dielettriche.

Requisiti e prestazioni

Le prestazioni che caratterizzano **ResinFIP MALTA E 440** sono riportati nella seguente tabella:

Caratteristiche	
Temperatura di applicazione	+ 5 ÷ + 35°C
Rapporto di miscelazione A:B:C (in peso)	2:3:25
Peso specifico (dei tre componenti miscelati) UNI 7092	2 ± 0,05 kg/dm ³
Pot-life EN ISO 9514 (a 23°C)	≥ 120 minuti
Prestazioni	
Adhesion tester: adesione per strappo cls/cls UNI EN 24624 min. 80%	≥4 MPa rottura cls
Resistenza a flessione UNI EN 12190	≥ 16 MPa
Resistenza a compressione UNI EN 12190	≥ 10 MPa
Modulo elastico secante a compressione UNI 6556	150 ÷ 200 MPa
50 cicli di gelo e disgelo RILEM CDC/2, perdita in peso	≤ 0,10 mg/mm ²
Assorbimento d'acqua UNI 7699	≤ 0,05 %
Ritiro lineare UNI 6687/73	≤ 300 µm/m

ResinFIP è un marchio registrato dal gruppo FIP Industriale Spa
Questa versione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Rev. 1 - Marzo 2016



Consumo

Il consumo indicativo di materiale è di 2,05 kg per ogni litro di volume da riempire.

Confezioni e Stoccaggio

Il prodotto viene venduto in confezioni da 2,0 kg il componente A, 3,0 kg il componente B e sacchi da 25 kg il componente C. Il tempo di stoccaggio del prodotto **ResinFIP MALTA E 440** nelle parti separate, base ed induritore, è di 18 mesi se tenuto in luogo asciutto e coperto ad una temperatura compresa tra +5°C e +35°C.

Come realizzare l'intervento

1. Preparazione del supporto

E' fondamentale, per l'ottimale adesione al supporto, l'idonea preparazione delle superfici da trattare. Le superfici di natura cementizia devono essere esenti da elementi distaccanti, quali disarmanti superficiali, lattime di cemento, olii, grassi, ecc.; le superfici dovranno essere irruvidite meccanicamente o mediante sabbiatura e trattate con lo specifico primer di ancoraggio **ResinFIP PRIMER E 383**.

2. Miscelazione

Versare il componente " A " nel barattolo contenente il componente "B".

Miscelare con spatola o trapano a basso numero di giri.

Travasare quindi la miscela in un impastatrice o in un miscelatore ad asse verticale in cui sia già è stata introdotta la sabbia di quarzo costituente il componente "C".

La miscelazione dei tre componenti deve essere protratta fino a completa omogeneizzazione. Impastare sempre confezioni intere di prodotto per rispettare i corretti rapporti tra i costituenti della miscela.

Il prodotto è pronto all'uso e non deve essere diluito.

Attenzione: il prodotto miscelato in notevole quantità reagisce esotermicamente, lo sviluppo di calore della reazione riduce sensibilmente il tempo di lavorabilità dell'impasto che per una confezione intera a 20°C non è superiore a 20min.

3. Applicazione

Versare tutto il materiale miscelato sul supporto e stenderlo con cazzuola o frattazzo metallico, una corretta compattazione e lisciatura del prodotto è essenziale ai fini della durabilità dell'intervento.

Lo spessore applicabile varia da un minimo di 2-3 mm fino a 45-50 mm. Per applicazioni in spessori maggiori procedere alla stesa in più ripetizioni.

Non applicare a temperature inferiori a 5°C e superiori a 35°C, il supporto prima dell'applicazione deve essere asciutto.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE

Le informazioni contenute nella presente scheda i consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche. Non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. È responsabilità del Cliente determinare se i prodotti FIP chemicals srl sono idonei per l'uso e gli scopi che si prefigge e garantire la conformità dei luoghi di lavoro e delle procedure di smaltimento in conformità alle leggi e i regolamenti in vigore. FIP chemicals srl si riserva di modificare caratteristiche tecniche, descrizioni e illustrazioni del prodotto descritto nella presente scheda in qualsiasi momento. Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i dati ivi riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni di prodotto. Si invita il Cliente a contattare preventivamente il nostro Servizio Tecnico. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.
