

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

RESINFIP EPOBOND C100

N° C00041

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo:

C00041

2. Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 4:

C00041 (Epobond C100). -Il numero di lotto è riportato sulla confezione

3. Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Utilizzo previsto		Ancorante chimico per connessioni post-installate di barre ad aderenza migliorata								
Misure		Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
hef [mm]	min	in accordo a EN 1992-1-1 e TECHNICAL REPORT TR023								
	max	700	900	1100	1300	1400	1800	2200	2500	2500
		Le profondità intermedie sono incluse.								
Tipo e resistenza del supporto		Calcestruzzo armato o non armato di peso normale, classe di resistenza da C12/15 minima a C50/60 massima in accordo con EN 206-1.								
Condizione del materiale base		Calcestruzzo fessurato e non fessurato								
Materiale metallico dell'ancoraggio e relativa condizione di esposizione ambientale		Barre d'armatura dritte con caratteristiche della categoria B o C in accordo all'Allegato C dell'EN 1992-1-1 tabelle C1 e C2N. Categorie di esposizione da X0 a XA in accordo a EN 206-1								
Tipologia di carico		Carico statico e quasi statico. Fatica, carichi dinamici e sismici così come la resistenza al fuoco non sono coperti da prestazione.								
Temperature di servizio		da -40°C a +80°C (max. temperatura di breve periodo +80°C e max. temperatura continuativa di lungo periodo +50°C).								
Categoria di utilizzo		Calcestruzzo asciutto e umido, non in fori allagati. Calcestruzzo non carbonatato con un contenuto ammissibile di cloruri pari allo 0,40% (Cl 0,40) relativo al contenuto di cemento in accordo alla EN 206-1. Installazione sopratesta consentita. Perforazione con trapano e carotatrice diamantata (sistema di taglio a secco e umido).								

4. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:

LICATA S.p.A., via A. De Gasperi 155, 92024 Canicattì (AG), Italia, tel. 0922 856088, fax 0922 831427, e-mail: info@licataspa.com

5. Se opportuno, nome e indirizzo del mandatario il cui mandato copre i compiti cui all'articolo 12, paragrafo 2:

N.A.

6. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V:

Sistema AVCP 1.

Sede legale | Registered office: Via de Gasperi, 155; 92024 Canicattì (AG) - Capitale sociale € 2.500.000 int. vers. | Fully paid-up share capital € 2.500.000

Codice fiscale, Partita IVA: 01861790846 | Tax code, VAT- Nr. 01861790846 - R.E.A.: AG 130218 | Companies register of Agrigento (AG) 130218
Numero di identificazione intracomunitario IT01861790846 | EU VAT number IT01861790846 - Codice SDI A4707H7 | SDI Code A4707H7

licataspa.com

7. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione che rientra nell'ambito di applicazione di una norma armonizzata:

ZUS (Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE) -NB1020 sulla base dell'ETAG 001parte 5. ha effettuato: determinazione del prodotto-tipo in base a prove di tipo (compreso il campionamento), a calcoli di tipo, a valori desunti da tabelle o a una documentazione descrittiva del prodotto; ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica; sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica, con sistema di attestazione 1 ed ha rilasciato il certificato di conformità n° 1020-CPR-090-044102.

8. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una valutazione tecnica europea: N.A.

9. Prestazione dichiarata

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA ETAG 001 parte 5									
CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE IN ACCORDO A ETA-11/0537								
Parametri di installazione	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Ø [mm]	8	10	12	14	16	20	25	30	32
d ₀ [mm]	12	14	16	18	20	25	30	35	40
a [mm]	40 mm ≥ 4·Ø								
C _{min} [mm]	30 + 0,06 lv ≥ 2·Ø per Ø<25 mm 40 + 0,06 lv ≥ 2·Ø per Ø≥25 mm (deve essere rispettato comunque il minimo copriferro indicato da EN 1992-1-1)								

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA ETAG 001 parte 5									
CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE IN ACCORDO A ETA-11/0537								
Parametri di installazione	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
l _{b,min} [mm] in trazione	max {0,3 · l _{b,rqd} ; 10 Ø; 100 mm}								
l _{b,min} [mm] in compressione	max {0,6 · l _{b,rqd} ; 10 Ø; 100 mm}								
l _{0,min} [mm]	max {0,3 α ₆ l _{b,rqd} ; 15 Ø; 200 mm}								
l _{b,rqd} [mm]	in accordo a EN 1992-1-1 punto 8.4.3								
* Valori della tensione di aderenza di progetto f _{bd} in accordo all' EN 1992-1-1 [N/mm ²]*perforazione con trapano	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
da Ø8 a Ø28	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
Ø32	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,0
* Valori della tensione di aderenza di progetto f _{bd} in accordo all' EN 1992-1-1 [N/mm ²]* perforazione con carotatrice									
da Ø8 a Ø25	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
Ø28	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	3,7	3,7
Ø32	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
* Valori validi solo per buone condizioni di aderenza come descritto nell'EN 1992-1-1. Per le altre condizioni di aderenza moltiplicare i valori per 0,7									

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: ETAG 001 PARTE 1 PARAGRAFO 5.2.1

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE
Reazione al fuoco	Nell'applicazione finale gli spessore dello strato di prodotto sono di circa 1÷2 mm e la maggior parte di questi prodotti sono classificati in classe A1 secondo la decisione CE 96/603/CE. Pertanto si può supporre che il materiale legante (resina sintetica o una miscela di resina sintetica e cementizia) in collegamento con l'ancoraggio di metallo, nell'uso finale dell'applicazione, non dà alcun contributo allo sviluppo del fuoco o ad un incendio completamente sviluppato e non ha alcuna influenza sul pericolo di sviluppo fumi.

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: ETAG 001 PARTE 1 PARAGRAFO 5.2.2 E TECHNICAL REPORT TR020

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE
Reazione al fuoco	NPD

LEGENDA SIMBOLI

∅	Diametro nominale barra aderenza migliorata
d ₀	Diametro del foro
lv	Profondità effettiva di ancoraggio
a	Minimo interasse netto tra due barre post-installate
C _{min}	Minimo copriferro
lb _{,min}	Minima profondità di ancoraggio barre
l _{0,min}	Minima profondità di sovrapposizione barre
lb _{,rqd}	Lunghezza di ancoraggio di base richiesta
NPD	Prestazione non dichiarata

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Copia di questa dichiarazione di prestazione, unitamente alla scheda dei dati di sicurezza secondo Allegato II del Regolamento UE 1907/2006 (REACH), è disponibile sul sito www.licataspa.com.

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Canicattì, 22/01/2024

Firmato a nome e per conto del fabbricante da


 Licata SpA
 Angelo Licata
 Chief Executive Officer

- Allegato

Ai sensi dell'art. 6, paragrafo 5 del Regolamento UE 305/2011 si allega a questa dichiarazione di prestazione una scheda dei dati di sicurezza secondo Allegato II del Regolamento UE 1907/2006 (REACH).