

ResinFIP COAT MC 360

Sistema protettivo filmogeno, monocomponente, a base di resina metacrilica in solvente per la protezione delle strutture in calcestruzzo.



A COSA SERVE

ResinFIP COAT MC 360 è stato formulato per la protezione delle strutture in calcestruzzo dall'aggressione degli agenti ambientali e dei sali decongelanti.

Può essere messo in opera sia manualmente che mediante sistema a spruzzo creando un rivestimento filmogeno rigido che costituisce una barriera all'ingresso di sostanze aggressive.

ResinFIP COAT MC 360 deve essere sempre messo in opera dopo aver applicato il primer **ResinFIP Primer 361**, oppure, nel caso di interventi su strutture che debbono resistere alla pressione negativa di fluidi, dopo aver applicato il primer specifico **ResinFIP WP PRIMER 700**. L'applicazione del primer è fondamentale per ottenere una adeguata adesione con il supporto in calcestruzzo e regolarizzare l'assorbimento.

ResinFIP COAT MC 360 consente di aumentare la vita utile della struttura.

COSA È

ResinFIP COAT MC 360 è un sistema protettivo filmogeno, monocomponente, a base di resine metacriliche in solvente. Può essere applicato manualmente con rullo o con pennello o meccanicamente con sistema airless.

Lo spessore di applicazione varia dagli 80 ai 150 µm di film secco, in funzione del tipo di elemento strutturale, delle caratteristiche del supporto ed al grado di aggressione dell'ambiente di esercizio. Si consiglia sempre di effettuare l'applicazione in due strati.

ResinFIP COAT MC 360 ha la marcatura CE con sistema di accreditamento 2+ (certificato n. 1305-CPR-0859), soddisfa i requisiti ed i limiti di accettazione della normativa UNI EN 1504 parte 2 specifica per i sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo.



CARATTERISTICHE E REQUISITI PRESTAZIONALI

I principali requisiti e prestazioni che identificano **ResinFIP COAT MC 360** sono:

- **Elevata impermeabilità all'acqua**, contribuisce ad inibire o rallentare i processi di corrosione che sono la principale causa di degrado delle strutture in calcestruzzo, non è comunque idoneo al contatto permanente con acqua;
- **Elevata impermeabilità al biossido di carbonio**, scongiura o blocca il fenomeno di carbonatazione del calcestruzzo. La carbonatazione è il processo che innesca fenomeni di corrosione delle armature;
- **Elevata impermeabilità agli ioni cloruro**, particolarmente aggressivi se vengono a contatto con le armature corrodendole localmente fino a poterle tranciare, gli ioni cloruro degradano con il tempo anche la pasta di cemento;
- **Buona capacità di fare da ponte a stati fessurativi**, tale requisito è comunemente chiamato crack bridging ability e indica la capacità del sistema protettivo di garantire una superficie continua anche se applicato su cavillature del supporto in calcestruzzo esistenti al momento dell'applicazione;
- **Elevata adesione al supporto**, garantisce una lunga durabilità in opera;
- **Elevata resistenza ai cicli di gelo disgelo**, garantisce una lunga durabilità in opera anche in ambienti che subiscono frequenti cicli termici;
- **Resiste ai raggi UV**, oltre a garantire elevata durabilità in opera consente il mantenimento degli aspetti cromatici iniziali, caratteristica intrinseca dei sistemi protettivi acrilici.

I principali requisiti, prestazioni e caratteristiche che identificano **ResinFIP COAT MC 360** applicato sul primer metacrilico **ResinFIP PRIMER 361**, sono riportati nella seguente tabella:

Caratteristiche	
Secco al tatto a 20°C, 65% UR	2 ÷ 4 h
Tempo di ricopertura a 20°C, 65% UR (min – max)	6 ÷ 48 h
Spessore consigliato	80 ÷ 150 µm
Peso specifico, ASTM D-1475	1,30 + 0,02 kg/dm ³
Residuo secco, UNI EN ISO 3251	53 + 2 %

Normativa di riferimento	Prestazioni
Adesione al calcestruzzo, UNI EN 1542	≥ 3,0 MPa - Rottura tipo A
Determinazione della permeabilità al biossido di carbonio, UNI EN 1062-6 me-thod A	$S_D \geq 270 \text{ m} \div \mu \geq 2.700.000$
Determinazione del grado di trasmissione del vapore acqueo UNI EN ISO 7783-1	$S_D \leq 2,5 \text{ m} \div \mu \leq 25.000$
Determinazione dell'impermeabilità all'acqua, per 24 ore a 60 kPa, UNI EN 1928	Nessuna permeazione
Determinazione dell'impermeabilità all'acqua, per 6 ore a 500 kPa, UNI EN 1928	Nessuna permeazione
Determinazione della permeabilità allo ione cloro, METODO TEL	$< 0,75 \text{ g/m}^2 \cdot 24 \text{ h}$
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua, EN 1062-3	$\leq 0,005 \text{ (kg} \cdot \text{m}^2 \cdot \text{h}^{-0,5})$
Coefficiente di assorbimento capillare, UNI EN 1062/3	$\leq 0,5 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{h}^{-0,5}$
Adesione al calcestruzzo, UNI EN 1542 dopo 50 cicli gelo e disgelo secondo UNI EN 13687/1, compreso i cicli temporaleschi UNI EN 13687/2 e i cicli termici a secco UNI EN 13687/4	≥ 3,0 MPa - rottura tipo A
Resistenza all'abrasione, UNI EN ISO 5470-1 (misurata come perdita in peso)	≤ 230 mg
Resistenza all'esposizione agli agenti atmosferici artificiali (radiazioni UV e condensa) UNI EN 1062-11 dopo 2000 ore di esposizione	Nessun rigonfiamento, nessuna fessurazione, nessuna scagliatura



CONSUMI

ResinFIP PRIMER 361 occorrono circa $0,1 \div 0,2$ kg/m² in funzione dell'assorbimento del supporto.

ResinFIP COAT MC 360, nella tabella sottostante sono riportati i consumi teorici in funzione dello spessore di film secco che si vuole ottenere in opera ed i corrispondenti spessori di film umido.

Spessore film secco [µm]	Spessore film umido [µm]	Consumo [kg/m ²]
80	151	0,20
100	192	0,25
150	283	0,38
200	384	0,50

I suddetti consumi sono influenzati dalla natura del supporto e dalla sua ruvidità, inoltre è opportuno considerare un minimo sfrido connesso con le fasi di miscelazione e di applicazione.

CONFEZIONI

ResinFIP PRIMER 361 è un prodotto monocomponente fornito in secchio da 23 kg.

ResinFIP COAT MC 360 è un prodotto monocomponente fornito in secchi da 20 kg.

STOCCAGGIO

ResinFIP COAT MC 360 devono essere conservati, nelle confezioni originali perfettamente integre, al coperto in luogo asciutto, ad una temperatura compresa tra +10°C e +35°C, non deve essere esposto direttamente al sole. A temperature inferiori a +10°C si potrebbero formare dei grumi, dovuti all'aumento della viscosità della resina, se ciò avvenisse è opportuno riscaldare le confezioni chiuse immergendole parzialmente in acqua calda. Le confezioni devono essere tenute lontano dal fuoco o da fiamme libere. **ResinFIP COAT MC 360** se conservati come sopra specificato hanno una vita utile di 18 mesi.

COME REALIZZARE L'INTERVENTO

1. Preparazione del supporto

Le superfici da rivestire devono essere preparate mediante sabbiatura, idro-sabbiatura e/o lavaggio (min. 250 bar) con acqua in pressione. Devono essere meccanicamente solide, al momento dell'applicazione devono risultare esenti da polveri, olii, grassi, residui di boiaccia e da qualsiasi altro elemento che possa fungere da distaccante. Qualora si fosse in presenza di strutture ammalorate si dovrà provvedere all'asportazione di tutto il calcestruzzo degradato ed al ripristino con prodotti della linea **BetonFIP**.

2. Miscelazione ed Applicazione di **ResinFIP PRIMER 361**

Prima di iniziare la miscelazione è necessario verificare la temperatura dell'ambiente, del supporto, del prodotto, l'umidità relativa e il punto di rugiada. Non iniziare la miscelazione di **ResinFIP PRIMER 361** se la temperatura dell'ambiente e/o del supporto è inferiore a + 10°C, o superiore a +35°C. Al momento dell'applicazione accertarsi che il supporto sia asciutto, umidità residua massima tollerabile pari al 4%. Mescolare con un miscelatore a frusta a bassa velocità fino ad ottenere un impasto omogeneo avente colorazione uniforme. L'applicazione verrà eseguita manualmente a pennello o a rullo od a spruzzo.

3. Miscelazione ed Applicazione di **ResinFIP COAT MC 360**

L'applicazione del primo strato di **ResinFIP COAT MC 360** potrà avvenire dopo almeno 2 ore (20°C, 65% U.R.) dall'applicazione del **ResinFIP COAT MC 361**. Mescolare con un miscelatore a frusta a bassa velocità fino ad ottenere un impasto omogeneo avente colorazione uniforme. L'applicazione avverrà manualmente con pennello o con rullo oppure a spruzzo con sistema airless. I dati tecnici per l'applicazione mediante sistemi airless sono:

Dispositivo	φ ugello	Angolo spruzz.	Press. ugello	Press. liquido/ aria
Airless	0,013-0,018 inch	50-80 °	80-120 bar	
Aerografo	1,5-2 mm	0,25		1,5 / 3 bar massimo

L'applicazione del secondo strato di **ResinFIP COAT MC 360** potrà avvenire dopo almeno 6 ore dall'applicazione del primo strato a (20°C, 65% U.R.) e non oltre le 48 ore. In caso di necessità è possibile una diluizione massima del 3% con **ResinFIP SOLVENTE E**.

4. Lavaggio attrezzi - Igiene e prevenzione

Il lavaggio degli attrezzi va eseguito con il solvente **ResinFIP SOLVENTE E**.

Durante l'utilizzo il materiale non deve venire mai a contatto diretto con l'epidermide.

ResinFIP COAT MC 360 è infiammabile pertanto si devono rispettare le precauzioni del caso sia nell'applicazione e nell'immagazzinaggio.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE

Le informazioni contenute nella presente scheda ed i consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche. Non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti.

È responsabilità del Cliente determinare se i prodotti Licata SpA - FIP chemicals sono idonei per l'uso e gli scopi che si prefigge e garantire la conformità dei luoghi di lavoro e delle procedure di smaltimento in conformità alle leggi e i regolamenti in vigore. Licata SpA - FIP chemicals si riserva di modificare caratteristiche tecniche, descrizioni e illustrazioni del prodotto oggetto della presente scheda in qualsiasi momento. Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i dati ivi riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni di prodotto. Si invita il Cliente a contattare preventivamente il nostro Servizio Tecnico. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

